

PROGRAMME DE VENTE



MACHINES-OUTILS

Ensemble, créons votre
Atelier de demain

Une gamme complète de machines, des constructeurs partenaires PREMIUM,
pour répondre spécifiquement à vos besoins

NOTRE GAMME COMPLETE

- Fraisage     OPS  
- Tournage   
- Rectification Plane 
- Electro-érosion  OPS 
- Fabrication Additive «Hybride» 
- Automation

De la machine la plus simple
à la plus sophistiquée...

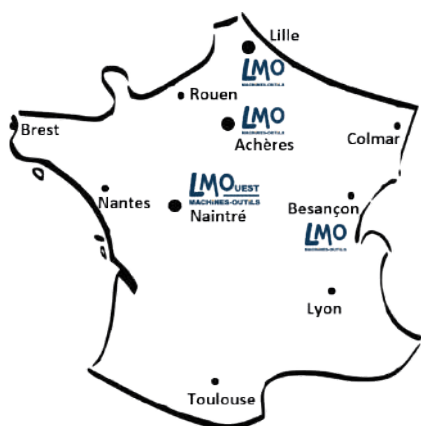
Toujours plus de **performance**

CONSEIL A LA VENTE - MISE EN SERVICE - **FORMATION** - SAV

A PROPOS DE **NOUS**

Acteur dans le domaine de la vente de machines-outils, la société LMO commercialise depuis 4 décennies des machines-outils par enlèvement de copeaux.

NOS IMPLANTATIONS **Principales** :



- > Siège social, basé dans les Hauts de France
- > Agence Ile de France
- > Agence Centre-Ouest
- > Bureaux commerciaux

Une équipe de commerciaux dédiés de proximité.

DISTRIBUTEUR **AGREE CN**

LMO est depuis sa création en 1981, distributeur agréé des produits **HEIDENHAIN**

La société dispose d'un savoir faire reconnu et apprécié dans son domaine :

Systèmes de mesure
Visualisation de côte
Commandes numériques



Nous assurons le conseil, la vente et la réparation de votre matériel.



> **MACHINES CONNECTEES**



FRAISAGE - TOURNAGE - RECTIFICATION PLANE - ELECTRO-EROSION



☎ 03 20 29 91 40
✉ commercial@lmoFrance.com



☎ 05 49 90 08 09
✉ commercial@lmoFrance.com

www.lmoFrance.com

Siège social Fretin (59) - Achères (78) - Naintré (86) - Besançon (25)



STOCK DE MACHINES ET DEMONSTRATIONS SUR SITES

SERVICE APRES-VENTE

Nous sommes en mesure d'effectuer des contrôles :

Laser - Géométriques - Mécaniques

Electriques - Techniques

Nous vous accompagnons de la première prise de contact à la mise en route de la machine.

- > Intervention sur toute la France
- > Assistance Hot-Line
- > Stock de pièces détachées

Une équipe de techniciens itinérants disponibles rapidement, pour vos mises en service, dépannages...



NOS FORMATIONS

Après la mise en service de la machine, et pendant son cycle d'exploitation dans l'entreprise, nous nous assurons que votre équipe saura utiliser au mieux ce nouvel outil de travail. A cet effet, une formation peut vous être proposée et dispensée directement dans votre entreprise.

Cette formation est à la carte au niveau du contenu et de sa durée.



La certification qualité a été délivrée au titre des catégories d'actions suivantes : Actions de Formation

DÉLIVRÉE PAR



ICPF
CERTIFICATION
QUALITÉ



Accréditation
N° 5-0616
Portée disponible
sur www.cofrac.fr

Formations pour Commandes Numériques :



FANUC SIEMENS



FAGOR



☎ 03 20 29 91 40
✉ commercial@lmoFrance.com



☎ 05 49 90 08 09
✉ commercial@lmoFrance.com

www.lmoFrance.com

Siège social Fretin (59) - Achères (78) - Naintré (86) - Besançon (25)

HEDELIUS

CENTRES D'USINAGE

Centres 3 et 5 axes

Fondée en 1967, l'entreprise HEDELIUS a débuté son activité par la fabrication de machines de fraisage. Elle s'est considérablement développée et s'est spécialisée dans la construction de centres d'usinage à montant mobile 3 et 5 axes, avec des systèmes d'automatisation intégrés.



- > Pays de production : Allemagne
- > Plus de 55 ans d'expérience
- > 18 000 m² de surface de production
- > 250 employés
- > Développement, conception, usinage, montages intégrés

La série Tiltenta

Centres d'usinage 5 axes, avec broche principale orientable jusqu'à +/- 98°



TILTENTA 7

- 4e génération de Tiltenta, toujours plus robuste depuis 20 ans
- Nombreux éléments brevetés sur la gamme
- Table tournante intégrée
- Vitesse de broche de 14 000 à 18 000 tr/minute
- Haute capacité de charge sur la table d'usinage : jusqu'à 8 000 kg (T10-6200)
- Commande numérique possible :

HEIDENHAIN
SIEMENS


Série FORTE



Série ACURA



Automation





La série Acura

Centres d'usinage 5 axes, à plateau tournant et pivotant



ACURA 65 MARATHON + MARATHON SR422

- La série ACURA se caractérise par des machines à faible encombrement et d'une précision optimale
 - Plateau tournant et pivotant à support bilatéral
 - Montant mobile spécifique du système de fraisage sur 5 axes
 - Magasin d'outils jusqu'à 344 emplacements en option
 - Commande numérique possible :
- Solution MARATHON déclinée en système 6 / 18 / 22 ou 34 palettes selon le modèle choisi
 - Emplacements rotatifs pour palettes
 - Poids de transfert de palettes élevé : 110 kg à 470 kg, selon la version

HEIDENHAIN

SIEMENS



Série FORTE



Série TILTENTA



Magasin standby

FRAISAGE

FRAISEUSES

Grande dimension |
Portique et montant mobile

Depuis plus de 75 ans, EMCO est synonyme d'excellence technologique et d'innovation dans le monde des machines-outils. Des machines hautes performances permettent la production de composants complexes avec une efficacité et une productivité maximales.



- > Pays de production : Italie
- > Plus de 75 ans d'expérience
- > 10 000 m² de surface de production
- > 180 employés
- > Développement, conception, montages intégrés.

Centre d'usinage à grande vitesse 5 axes

Avec structure portique compacte



DINAMILL G5

- Usinage 5 axes simultanés
- Tête de fraisage à entraînement direct, avec électrobroche 5 000 à 30 000 tr/min
- Design compact avec un grand espace de travail
- Changeur d'outils et changeur de tête
- Commande numérique possible :

HEIDENHAIN

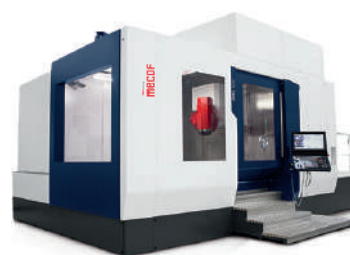
SIEMENS



MECMILL



POWERMILL



UMILL 1800



ZONE DE DISTRIBUTION



FRAISEUSES

Conventionnelles et CN

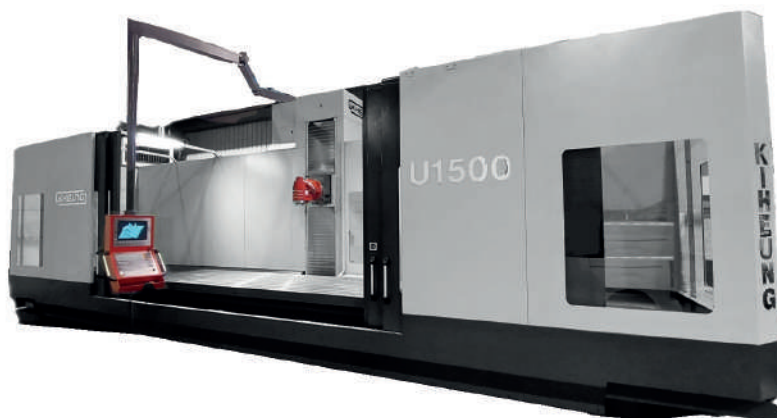
Spécialisée dans les machines de fraisage de type conventionnel et à commande numérique depuis plus de 50 ans, la société KIHEUNG est, dans son domaine d'activité, l'un des leaders sur le marché de la machine-outil de fraisage.



- > Pays de production : Corée
- > 50 ans d'expérience
- > 35 000 m² de surface de production
- > 250 employés
- > Développement, conception, usinage, montages intégrés

La série U

Fraiseuses à commande numérique



ZONE DE DISTRIBUTION

KNC- U1500

- Fraiseuse de moyenne et grande capacité, avec une importante rigidité.
- Course axe X de la gamme : jusqu'à 5 000 mm
- Tête de fraisage automatique
- Commande numérique possible :

HEIDENHAIN

SIEMENS

FANUC



Série KMB | Point | Combi



Série RT | Rigitrax

CENTRES D'USINAGE

3,4 et 5 axes | Fabrication additive

Fondée en 1935, la société MATSUURA est spécialisée dans les techniques d'usinage Grande Vitesse en 3, 4, et 5 axes continus.

Le groupe est à la pointe de l'innovation et développe sans cesse des machines de haute précision et de grande qualité avec automatisation intégrée.

Made in



- > Pays de production : Japon
- > Plus de 90 ans d'expérience
- > 45 000 m² de surface de production
- > 450 employés
- > Développement, conception, usinage, montages intégrés

La série MX

Centres d'usinage verticaux 5 axes



MX-330 PC 10

- Centre d'usinage 5 axes, autonome, avec un faible encombrement au sol
- 10 palettes intégrées
- Magasin d'outils : 60 ou 90 outils.
- Vitesse de broche en standard 15 000 tr/mm (en option 20 000 tr/mm)
- Commande numérique possible :

FANUC



Série LX



Série H-Plus



Série MX-T

MX 520T PC7
Fraisage
Tournage

La série MAM

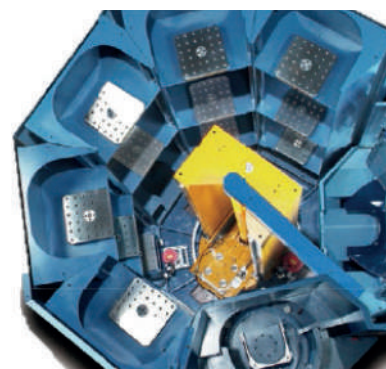
Centres d'usinage verticaux 5 axes



MAM72-35V

- Centre d'usinage 5 axes avec une grande autonomie
- Automatisation APC / ATC
 - En standard : 2 palettes / 60 outils
 - En option : 32/40 palettes ou lignes FMS
 - En option : de 120 à 520 outils
- Vitesse de broche standard 12 000tr/mm (en option 15 000/20 000 tr/mn)
- Magasin d'outils : jusqu'à 530 outils (Option)
- Commande numérique possible :

FANUC



- Système de palettes vertical : Tower Pallet System



Série CUBLEX



Série VX



Série V.Plus

YCM®

CENTRES D'USINAGE ET TOURS

Verticaux et horizontaux

Créée en 1954 et basée à Taiwan, la société YCM a sorti son premier centre d'usinage en 1982. Le constructeur a soufflé ses soixantes-dix bougies en novembre 2024, des années rythmées par de nombreuses recherches et innovations.



- > Pays de production : Taïwan
- > Plus de 70 ans d'expérience
- > 100 000 m² de surface de production
- > 850 employés
- > Développement, fonderie, conception, usinage, montages intégrés

La série NSV

Centres d'usinage verticaux 3 axes



NSV 106 A

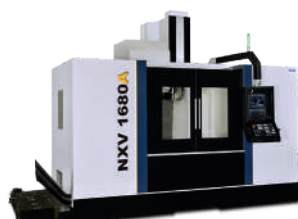


- La série NSV offre de grandes performances de coupe et de réduction de vibration grâce à une structure très rigide
- Broche haute précision par entraînement direct (IDD)
- Magasin d'outils : jusqu'à 60 postes
- Commande numérique possible :

HEIDENHAIN

SIEMENS

FANUC



Série NXV



Série NH



Série GT



Série NFX

La série DCV

Centres d'usinage verticaux à double colonne



DCV 3016B



- La série DCV offre une gamme de machines à double colonne 3 et 5 axes, pour pièces extra-larges et contournage de précision
- Broche avec transmission à engrenages à 2 vitesses (4 500 ou 6 000), idéal pour l'usinage de matériaux durs
- Broche 10 000 tr/min à entraînement direct (jusqu'à 15 000 tr en Cone 40)
Tête 5 axes avec broche jusqu'à 18 000 tr/min
- Guidages à rouleaux sur les axes X et Y
- Magasin d'outils : jusque 40 (60/120) postes
- Commande numérique possible :

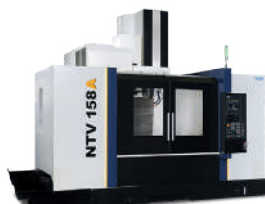
HEIDENHAIN

SIEMENS

FANUC



Série NMV



Série NTV



Série TCV



Série UV



TOURS

Mono-broche et bi-broches

Principal constructeur européen de tours et de centres de tournage CNC, l'entreprise BIGLIA s'impose depuis plus de 60 ans grâce à la qualité et la fiabilité de ses machines. En 2011, la société a augmenté sa capacité de production avec une surface de plus de 25 000 m².



- > Pays de production : Italie
- > 60 ans d'expérience
- > 25 000 m² de surface de production
- > 180 employés
- > Développement, fonderie, conception, usinage, montages intégrés

Les centres de tournage CN

Mono-broche | bi-broches | mono-tourelle



B620 YS

- Tournage en barre jusqu'à Ø 80 mm et 620 mm de longueur
- Usinage complet dans un seul cycle grâce à la contre-broche, aux outils tournants, l'axe C et l'axe Y
- Tourelle 15 positions
- Commande numérique possible :

FANUC



B620



B750



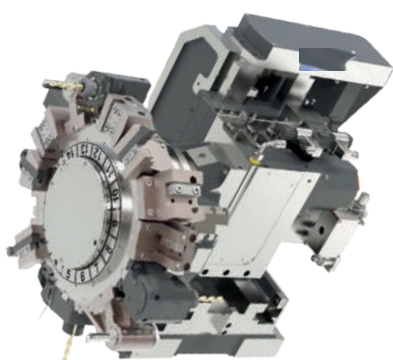
B1250

Gamme BMX

bi-broches | 2 ou 3 tourelles



BMX70 Y2



- 4e génération de la gamme BMX, pour une performance optimale en technologie et en robustesse
- Tournage en barre multi axes
- La modularité de cette série de tours permet de monter jusqu'à 60 outils, 2 tourelles 15 positions, 2 axes Y et 2 axes C
- Jusqu'à 3 tourelles et 80 mm de passage en barre selon la version
- Commande numérique possible :

FANUC



BMX 45



BMX 51



SERIE BMX

TOURS

Mono-broche et bi-broches

Créé en 1975, GOODWAY est spécialisé dans les tours CN et tours de décolletage à guidages linéaires et guidages prismatiques de haute rigidité.



- > Pays de production : Taiwan
- > Plus de 50 ans d'expérience
- > 18 600 m² de surface de production et d'assemblage au siège social (196 000 m² toutes filiales)
- > 400 employés
- > Filiales en Asie et aux USA



La série GS

Tours horizontaux à guidages prismatiques et banc incliné



GS 4000 LY

- Centre de tournage CNC
- Diamètre du mandrin 250 à 1030 mm
- Passage de la broche de 65 à 320 mm
- Axe C et Y en option
- Commande numérique possible :

SIEMENS

FANUC



Série GA



Série GLS



Série SW

La série GV

Centres de tournage verticaux à grande vitesse

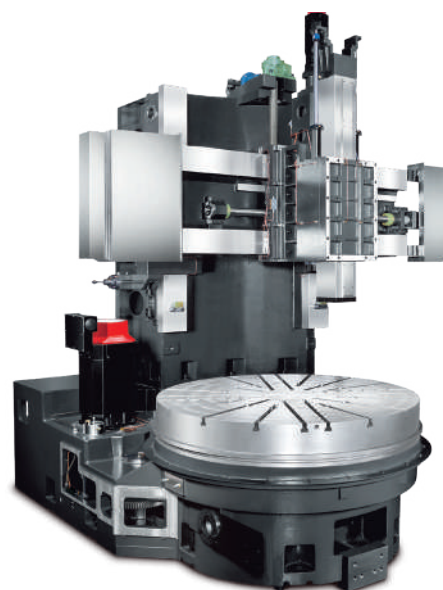


GV 1600 M

- Centre de tournage CNC
- Diamètre de table Ø 1 600 mm
- Changeur d'outils ATC : 16 postes
- Courses X / Z : 1 600 mm / 900 mm
- Traverse déplaçable
- Commande numérique possible :

SIEMENS

FANUC



Série GMT



Série GTW



Série GTS

ELECTRO-EROSION À FIL

Il y a plus de 45 ans, MITSUBISHI ELECTRIC présentait la première machine d'usinage par électro-érosion. Aujourd'hui, ce savoir-faire acquis au fil des décennies combiné à un travail de recherche intensif, fait de MITSUBISHI ELECTRIC une référence dans le domaine des machines EDM.

Made in



- > Pays de production : JAPON
- > Plus de 45 ans d'expérience dans l'électro-érosion
- > 7 000 m² de surface de production
- > 142 000 employés
- > Développement, conception, usinage, montages intégrés

La série MV

Electro-érosion à fil

ZONE DE DISTRIBUTION



MV 2400-R

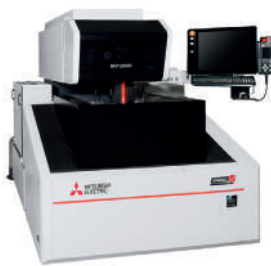


Découpe Fil

- Courses X/Y/Z : 600 / 400 / 310 mm (425 mm en option)
- Système d'entraînement par aimantation (moteur tubulaire), doté de règles linéaires (X/Y) (U/V sur ce modèle)
- Table fixe, machine à montant mobile
- Hache fil escamotable en standard
- Porte avant descente automatique
- Protection anti collision, palpeur en option
- Cadre fermé
- Etat de surface Ra : 0.18 µm
- Système de commande : M800 avec écran tactile 19"



Série MV-S



Série MV-R



Série MP

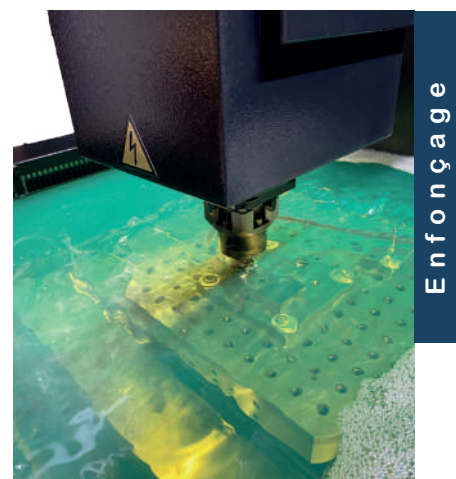
ELECTRO-EROSION PAR ENFONÇAGE

La série SG

Electro-érosion par enfonçage



SG 12-R



- Courses X/Y/Z : 400 / 300 / 300 mm
- Table en acier inoxydable trempé
- Règles linéaires (X/Y)
- Changeur 20 électrodes en standard
- Générateur jusqu'à 120 Ampères
- Axe C avec mandrin Erowa
- Système de commande : M800 à écran tactile 19"



Série SG-S



Série SG-R



Automation

ELECTRO-EROSION PAR ENFONÇAGE

Machines de fraisage et d'électro-érosion à enfonçage à grande vitesse à la pointe de la technologie.



- > Pays de production : Allemagne
- > 60 ans d'expérience
- > 6 000 m² de surface de production
- > 170 employés
- > Développement, conception, usinage, montages intégrés

La série GANTRY, structure en portique

Electro-érosion par enfonçage EDM



GANTRY 1200

- Grandes courses et dynamique
- Hauteur de bain optimale
- Automatisation flexible
- Machine compacte
- Temps de remplissage/vidange optimisé
- Banc fixe, mouvements en portique sur toute la gamme
- Bac escamotable complet sur toute la série

GAMME CENTRES UGV VERTICAUX Haute dynamique

3 et 5 axes | structure à portique

- Fraiseuse à portique à grande vitesse
- Compacte avec un espace de travail maximal
- Rigidité optimale de l'entraînement et longue durée de vie de l'outil
- Commande numérique possible :

HEIDENHAIN



GANTRY EAGLE 500



GANTRY EAGLE 2000



EAGLE V9



EAGLE V5

RECTIFIEUSES PLANES

A table mobile et à portique

La société PROTH est réputée dans la production de rectifieuses planes de précision. Depuis 1980, la société se consacre à la recherche et au développement de ses machines afin de pouvoir répondre aux besoins de chaque client.



- > Pays de production : Taïwan
- > 45 ans d'expérience
- > 7 000 m² de surface de production

- > 150 employés
- > Développement, conception, usinage, montages intégrés

La série PSGS

Rectifieuses Planes à table mobile



PSGS 4080

- Courses : jusqu'à 460 mm (transv.) x 900 mm (longitud.)
- Surface de rectification : jusqu'à 400 x 800 mm
- Machine équipée d'un plateau magnétique
- Commande : Avec prise de passe automatique et diamantage de meule
- Kit visualisation **HEIDENHAIN** en option



Série PSGS



Série PSGC



Série PSGP



Série PSGO



TOURS PARALLELES

Conventionnels

Fondée en 1967, l'entreprise MICROWEILY est spécialisée dans la fabrication de tours parallèles. Fabricant reconnu dans le monde du tournage et des tours conventionnels.



- > Pays de production : Taïwan
- > Plus de 55 ans d'expérience
- > 4 000 m² de surface de production

- > 125 employés
- > Développement, conception usinage, montages intégrés

La série TY 26

Tours parallèles conventionnels et apprentissage



TY 2660 VS

- Diamètre admis sur le banc : jusqu'à 660 mm
- Entrepoint : de 1 000 mm (TY 2640) jusqu'à 4 060 mm (TY 26160 VS)
- Machine équipée de 12 vitesses ou variateur de vitesse pour la broche
- Kit visualisation **HEIDENHAIN** en option
- CN **FAGOR** en option



Série TY 16 SV



Série TY 15



Série TY 20





MACHINES-OUTILS

LMO
MACHINES-OUTILS

www.lmofrance.com



2026.01.22